

NÆRINGENS EGET SYN PÅ FRAMTIDIG SMOLTPRODUKSJON

Morten Lund
Åsen Settefisk/Flatanger Settefisk

NORSK SETTEFISKPRODUKSJON I 2006:

- Ca. 100-105 mill. vårsmolt
- 60-70 mill høstsmolt ???
- Smoltmangel våren 2006 !!!
(Første gang siden 1986)

HISTORIKK I NORSK SETTEFISK - PRODUSKJON:

- De fleste anlegg er bygget i 1985-1988
- Utformet etter datidens produksjonsmønster
- Etter 1988; teknisk tilpasning av gml. settefiskanlegg til økt smoltbehov og nye driftsmønster.

Epoker i utviklingen

- Fra 2-årige smolt til 1-årige (siste del av 80-tallet) - energianlegg
- Høstsmolt ; tidlig 90-tall – bruk av lys
- Smoltutsett året rundt.
- Kraftig økning i kapasitetsutnyttelsen

Økning i produksjonsintensitet

- 0-åringene satte fart i driftsendringene
- Behov for større oppvarmingskapasitet
- Økt karvolum
- Tilsetning av oksygen
- CO₂ – utlufting
- Dramatisk red. av relativt vannforbruk
- Kapasitetsutnyttelsen av tekniske anlegg er optimalisert (2x-3x-4x)
- Logistikk i produksjonen har blitt et hovedtema

SMOLTMANGEL I 2006 – VEIEN VIDERE:

- Næringa er i kontinuerlig vekst
- Smoltbehovet øker tilsvarende
 - 2006: 170 mill. smolt.
 - 2%/5år: + 10% => 187 mill. smolt
 - 4%/5år: + 21% => 205 mill. smolt
 - 6%/5år: + 34% => 227 mill. smolt
- Gjennomsnittprod. i 2004: 1,2 mill. pr. anl.
=> 14 / 29 / 48 nye gj.sn. anlegg i prod. innen 5 år.

Hvordan møter vi utfordringen ?

- Utbygging av ny kapasitet der tilgangen til mer vann er tilgjengelig => flere større anlegg.
- Driftsmessige justeringer; prod.puljer, jevnere stående biomasse, hyppigere smoltuttak
- Reduksjon av smoltstørrelse
- Fortsatt optimalisering av vannutnyttelsen ved bruk av O₂-inn/CO₂-ut
- Inn i *resiruleringsepoken*

Resirkulering av vann

- Mange spennende muligheter
- Men; økt risiko "alle veier"
 - Teknisk / driftssikkerhet
 - Biologiske komplikasjoner
 - Økt økonomisk risiko
- Krever betydelig kompetanseutvikling
- Det finnes ingen vei utenom !